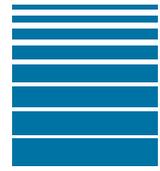


마이크로파 수분 측정



Hydronix



분말, 벌크 고체,
곡물 및 액체용
디지털 센서

Hydronix 소개

1982년에 설립된 Hydronix는 디지털 마이크로파 수분 측정 시스템의 연구개발 및 제조 전문 기업입니다.

당사 제품은 제조 비용을 절감하고 완제품의 품질을 향상시키는 데 사용됩니다. Hydronix는 광범위한 설치 위치에서 고정밀 측정을 달성하도록 맞춤형 독자적인 센서 제품군을 개발해오고 있습니다.

Hydronix에는 주요 비즈니스 이점을 제공하기 위한 4개의 핵심 원칙이 있습니다.



탁월성을 위한 노력



혁신



전 세계 전문가 네트워크



기술

자산 활용

전반적인 장비 효율성 증가
미계획 가동 중지 시간 감소

지속 가능성

탄소 발자국 저감
에너지 절약

투자 대비 수익률

평균 투자 대비 수익률, 3개월
지속적인 고비용 유지보수
계약이 필요 없음

품질

폐기물 저감
일관된 최종 제품

수익성

낭비 감소
에너지 절감
공정 자동화

생산성

재료의 효율적인 사용을 통한 생산량 증대
수동 테스트가 필요 없는 즉각적인 온라인
모니터링

주요 이점

ROI

자산 활용

지속 가능성

품질

수익성

생산성

폐기물

수분 목표를 유지하고 변화에 즉각적으로 반응하며 효율성을 향상시킵니다.

Hydronix는 벌크 고체 또는 액체 재료의 처리에 사용하기 위한 다양한 디지털 마이크로파 센서를 제공합니다.

당사 제품군은 수분, 당도 또는 액체 용액의 농도를 측정해야 하는 많은 위치에 센서를 배치할 수 있도록 하는 설치 및 온도 옵션을 제공합니다.



Hydro-Mix XT

- 믹서, 스크루 및 체인 컨베이어용 플러시 마운트
- 덕트 및 벨트 컨베이어용 장착 옵션



Hydro-Mix HT

- 최고 120°C의 공정 온도 범위
- 믹서 및 스크루 컨베이어용 플러시 마운트
- 덕트용 장착 옵션



Hydro-Probe XT

- 빈/사일로 또는 호퍼 내부 또는 아래에 장착
- 벨트 컨베이어 위에 장착



Hydro-Probe Orbiter

- 최고 100°C의 공정 온도 범위
- 빈/사일로 또는 호퍼 내부 또는 아래에 장착
- 벨트 컨베이어 위에 장착



Hydro-Probe SE(Brix)

- 최고 120°C의 공정 온도 범위
- 가압 용기에 장착하기에 적합
- 당도 또는 수분 보정 가능



Hydro-Mix XT-FS(Food Safe)

- 믹서 및 스크루 컨베이어용 플러시 마운트
- EN 1935/2004를 준수하는 Food Safe



Hydro-Mix XT-EX

- 믹서 및 스크루 컨베이어용 플러시 마운트
- 폭발성 분진 환경에 적합



Hydro-Mix HT-EX

- 최고 120°C의 공정 온도 범위
- 믹서 및 스크루 컨베이어용 플러시 마운트
- 폭발성 분진 환경에 적합

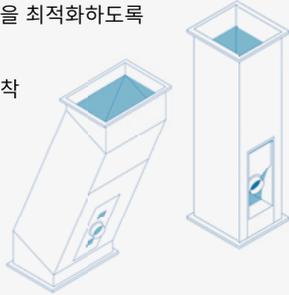


설치 옵션

Hydronix 센서는 재료가 세라믹 면판 전체에서 일관되게 이동하는 경우 공정 전체의 여러 위치에 설치할 수 있습니다. 몇 가지 일반적인 위치가 아래에 나와 있습니다.

덕트

- 센서 면판을 통과하는 흐름을 최적화하도록 설계됨
- 수직으로 또는 기울여서 장착 가능
- 초당 1kg 이상의 유속 내 설치



Hydro-Mix XT

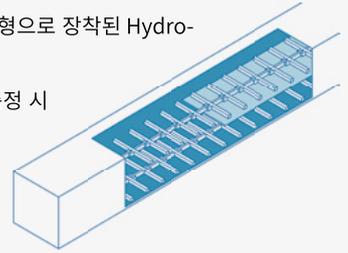


Hydro-Mix HT

온도 측정
주변: 60°C
고온: 최고 120°C

체인 / 엔마세 컨베이어

- 컨베이어 바닥에 매립형으로 장착된 Hydro-Mix 센서
- 내부 센서 필터링은 측정 시 블레이드 노이즈를 제거합니다.



Hydro-Mix XT, XT-EX, XT-FS



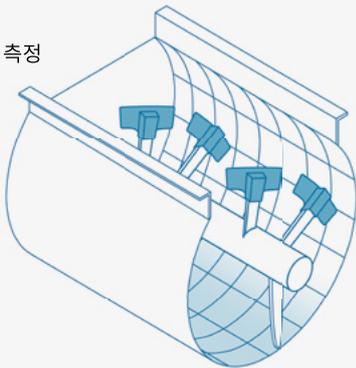
Hydro-Mix HT, HT-EX

온도 측정
주변: 60°C
고온: 최고 120°C



믹서

- 믹서의 벨리 또는 끝벽에 장착된 Hydro-Mix 센서
- 내부 센서 필터링은 측정 시 블레이드 노이즈를 제거합니다.



Hydro-Mix XT, XT-EX, XT-FS



Hydro-Mix HT, HT-EX



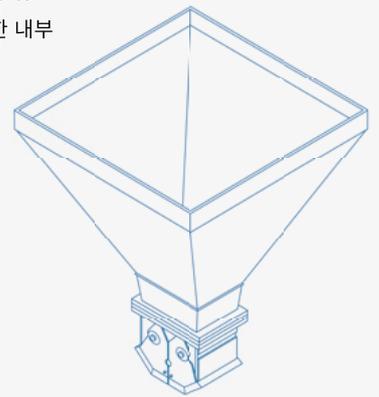
Hydro-Probe Orbiter

온도 측정
주변: 60°C
고온: 최고 120°C



빈 / 사일로 대형 호퍼

- 호퍼의 배출구 내부 또는 아래에 장착된 Hydro-Probe XT / Hydro-Probe Orbiter
- 일괄 평균화를 위한 내부 센서 기능.



Hydro-Probe XT



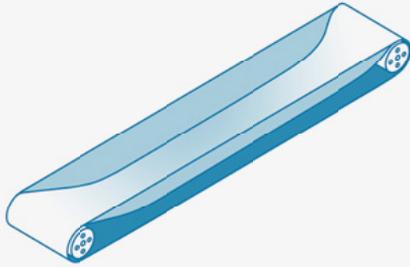
Hydro-Probe Orbiter

온도 측정
주변: 60°C
고온: 최고 100°C



벨트 컨베이어

- 150mm 재료 두께 위에 수직으로 장착되는 Hydro-Probe XT 또는 Hydro-Probe Orbiter
- 60mm 소재 두께의 스키드에 장착된 Hydro-Mix XT.



Hydro-Mix XT, XT-FS



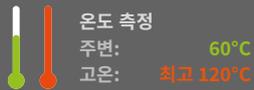
Hydro-Mix HT, HT-EX



Hydro-Probe XT

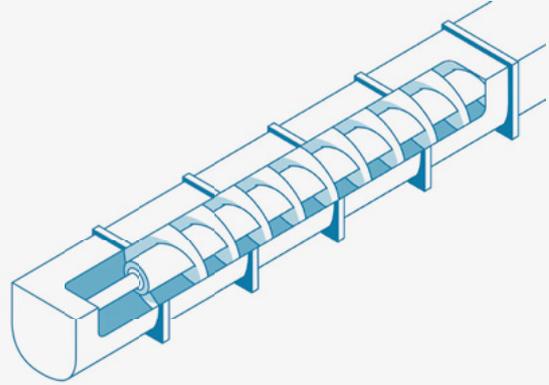


Hydro-Probe Orbiter



스크류 컨베이어

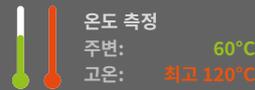
- 스크류 컨베이어의 트로프에 설치된 Hydro-Mix 센서
- 내부 센서 필터링은 측정 시 블레이드 노이즈를 제거합니다.



Hydro-Mix XT, XT-EX, XT-FS

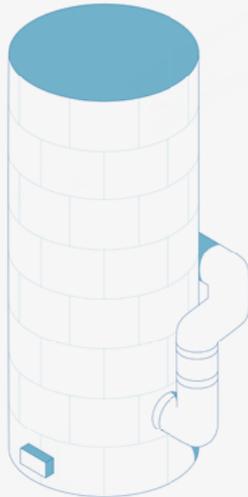


Hydro-Mix HT, HT-EX

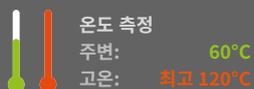


파이프 / 칼란드리아 압력 용기

- 용기/팬 바닥에 설치된 Hydro-Probe SE
- 진공에서 6 Bar 게이지까지의 압력에 적합합니다.

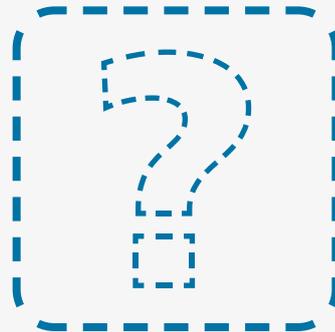


Hydro-Probe SE



설치

- 도움이 필요하시면 언제든지 문의하시기 바랍니다.
- enquiries@hydronix.com



공정 이점

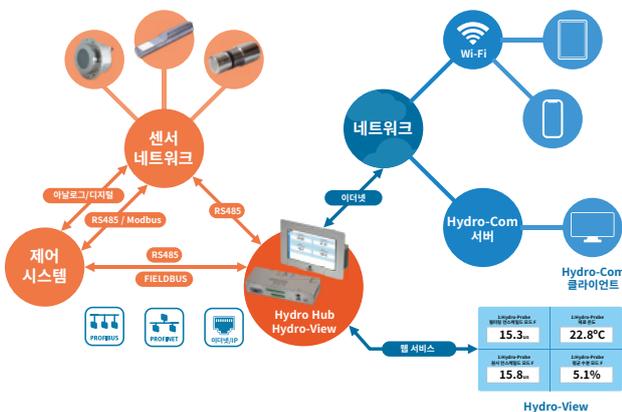
측정할 수 있는 공정의 예와 달성할 수 있는 관련 이점.

공정	이점	투입	재공	산출
조절	산출 변동성 감소 재료의 탄성과 연성을 조절	●	●	
건조	진균 독소, 부패, 곡물 수축 및 열반점 방지 수율 향상 산출 변동성 감소 에너지 소비 및 배출 감소	●		●
재료 투입/계량	수분에 따라 미량 성분의 양 조절 비례를 위한 건조 중량 계산	●	●	●
밀링/그라인딩	에너지 소비 최적화 기계 수명 향상 및 마모 감소 산출 변동성 감소	●		●
믹싱	정확한 균질성 확보 목표 수분 도달 에너지 소비 및 배출 감소	●	●	●
포장	최종 품질 관리 확인 부패 감소 유통 기한 연장	●		
펠릿화/압출	최적의 수분 목표 달성 산출 변동성 감소 일관되고 반복 가능한 제품 생산	●		●
저장	곡물과 더 오래 보관 부패, 곰팡이 증식, 열반점, 파손 및 기생충 방지 재료 배송에 대한 올바른 지불 잘못된 수분 레벨로 배송된 재료 거부 수분 함량에 대한 화학물질 투여량 조정	●		●
수분/화학물질 첨가	산출 변동성 감소 재료의 탄성과 연성을 조절 수분에 따라 미량 성분의 양 조절	●	●	●

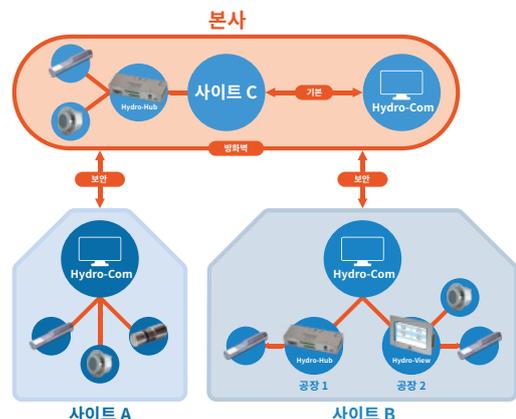
연결

Hydronix 하드웨어 및 소프트웨어 솔루션을 결합하여 전 세계 사업장에서 여러 센서 네트워크를 제어하고 모니터링합니다.

공장 연결



사업장 연결



당사가 측정하는 일부 재료:

설탕



쌀



견과류 및 씨앗



오일 및 액체



커피



동물 사료



곡물



